



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

○ Matière :

- Acier avec peinture RAL 5019, bleu capri, par défaut (RAL de votre choix en option),
- Inox avec microbillage de l'ensemble de l'équipement (en option, tout inox, pour intégrer les roulements).

○ Structure :

- Châssis plié en forme de U, en tôle 25/10^e, avec un plis, dans l'axe, pour le profil de guidage,
- Platines support paliers appliques en tôle 80/10^e,
- Paliers appliques, Ø25 mm., avec roulement à billes,
- Pieds en tube de section carrée de 40x40 mm. avec vérins de mise à niveau, par défaut,
- Rives latérales fixes, en tôle de 25/10^e, avec pièces d'étanchéité, en polyamide, d'épaisseur 8 mm.

○ Entraînement :

- Motoréducteur, à arbre creux, avec son bras de réaction. Carter de protection en option,
- Position du motoréducteur : à droite ou à gauche selon le sens d'avancement du produit,
- Cylindre d'entraînement, enrobé à froid, Ø128 mm., avec axe épaulé et clavetage normalisé,
- Cylindre de retour, en polyamide, Ø120 mm., monté sur axe Ø25 mm., avec roulements rigides, à une rangée de billes,
- Rouleaux d'inflexion, en polyamide, Ø100 mm., montés sur roulements rigides, à une rangée de billes,
- Galets de soutien, en polyamide, Ø50 mm., montés sur roulements rigides, à une rangée de billes.

○ Bande de transport : à sélectionner dans notre gamme avec profil de guidage, K10, posé dans l'axe.

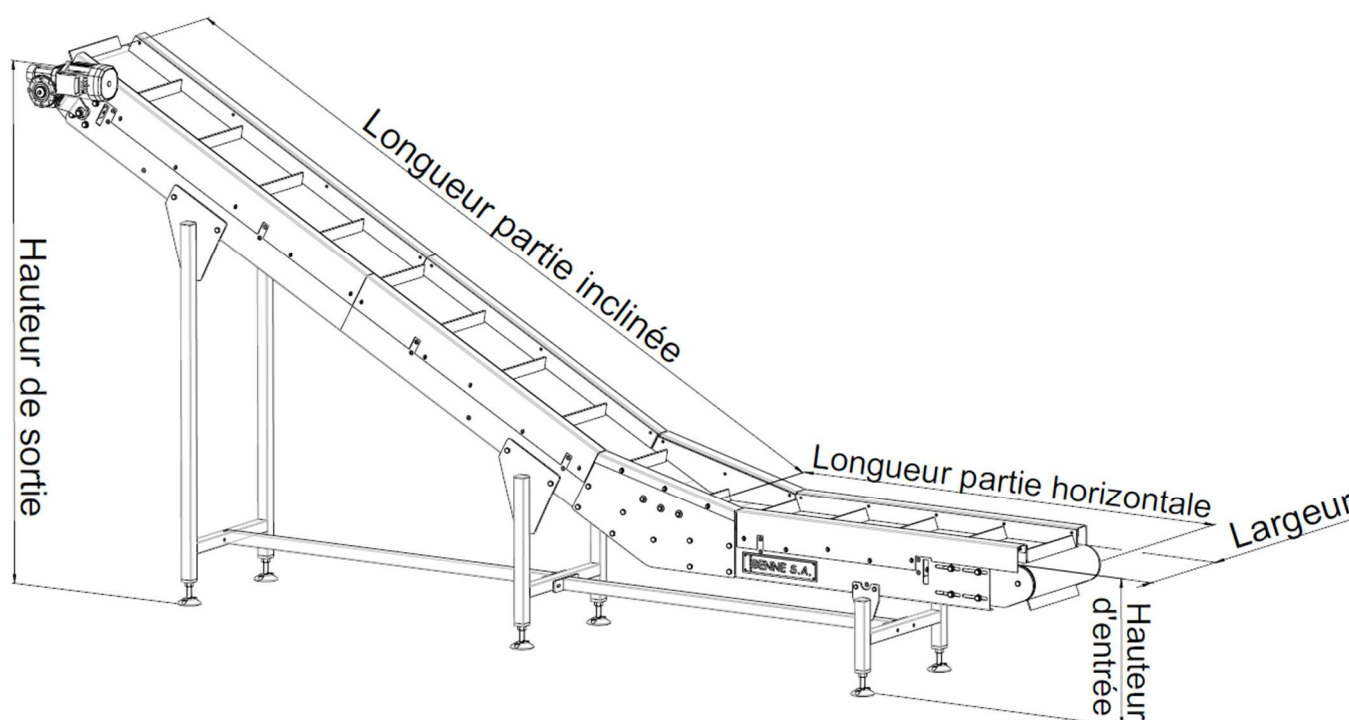
- Bandes PU ou PVC, vertes, blanches, bleues,
- Tasseaux PU ou PVC, verts, blancs, bleus (30, 40, 50, 60 ou 80mm). Le pas des tasseaux est à préciser.
- Bandes alimentaires, NA, avec certificat d'alimentarité.



CONDITIONS D'UTILISATION

- Charge : 10 kg / 100 mm. de largeur avec un maxi de 100 kg.
- Vitesse de base minimum : 5 m/min.
- Vitesse de base maximum : 30 m/min.
- Implantation type : intérieur, environnement sec, ou humide pour les versions inox.
- Nettoyage : au chiffon, et/ou à l'eau pour les versions inox.
- Mode de marche : fonctionnement continu.

DIMENSIONS



Hauteur d'entrée ou de départ (du sol jusqu'au-dessus de la bande) : de 500 à 1 500 mm.

Hauteur de sortie ou d'arrivée : de 500 à 2 000 mm.

Largeur utile de la bande : de 200 à 600 mm. (par pas de 100 mm.)

Longueur partie horizontale (longueur amont) : de 1 000 à 6 000 mm.

Longueur partie inclinée (longueur aval) : de 1 000 à 6 000 mm.

Pour d'autres dimensions et conditions d'utilisation, nous consulter.



OPTIONS

Les valeurs par défaut sont indiquées par un (*)

○ MATIERE :

ACIER (*) RAL standard	ACIER RAL de votre choix	INOX	TOUT INOX
RAL = 5019 	Indiquez votre RAL	Les roulements sont en acier.	Tous les roulements sont en inox. Nettoyage possible avec des produits de nettoyage agressifs.

○ ELECTRICITE :

AUCUNE (*)	BOITIER Schneider Electric LJ7	VARIATEUR EN COFFRET		COFFRET VARIATEUR ACIER		COFFRET VARIATEUR INOX	
Convoyeur livré sans coffret, moteur nu.		<i>Fonctions possibles</i>		<i>Asservissement possible</i>			
							
		Monophasé	Triphasé	Monophasé	Triphasé	Monophasé	Triphasé

Note pour l'utilisation des variateurs de vitesse :

- Pour des conditions d'utilisation optimale, la plage de fréquence va de **25 Hz à 75 Hz**.
- La plage de variation de vitesse est donc de **0.5 fois la vitesse nominale à 1.5 fois la vitesse nominale**.
- Dans ces cas d'utilisation, il faut réduire la charge maximum de **35%**.

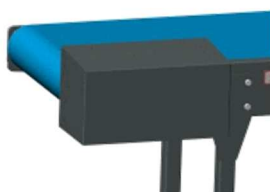
○ A EMBARRAGE :

NON (*)	OUI
Voir les caractéristiques techniques.	Les différents cylindres sont définis comme suit : - Cylindre d'entraînement, enrobé à froid, Ø100 mm., axe épaulé et clavetage normalisé, monté sur paliers. - Cylindre de tension, en polyamide, Ø60 mm., monté sur roulements rigides à billes. - Cylindre de renvoi d'embarrage, en polyamide, Ø60 mm, monté sur roulements rigides à billes. - Cylindre de retour, en polyamide, Ø100 mm. monté sur roulement rigides à billes. <i>Avec cette option il est impossible d'utiliser des tasseaux.</i> 



OPTIONS

○ CARTERISATION :

AUCUNE (*)	AVEC CARTER DE PROTECTION
Pas de protection moteur. 	Le moteur est protégé par une tôle en 15/10^e. Inox ou acier selon la matière. 

○ POSITIONNEMENT DU MOTOREDUCTEUR : (selon le sens d'avancement du produit)

A GAUCHE	A DROITE (*)
----------	--------------

○ JONCTION DE LA BANDE TRANSPORTEUSE :

SANS FIN (*)	AGRAFEE
La jonction est réalisée en Z ou en recouvrement selon la bande sélectionnée et ses dimensions. 	La jonction est réalisée par pose d'agrafes adaptées à la bande sélectionnée, à ses dimensions et aux produits transportés. 

○ PIEDS :

AUCUN	TUBES SIMPLES (*)	TUBES AVEC LARDONS DE REGLAGE
Les pieds ne sont pas fournis.	La hauteur des pieds est figée.	Des lardons de réglage permettent d'ajuster la hauteur avec un tube coulissant. 

○ LES SUPPORTS DES PIEDS :

AUCUN	VERINS (*)	ROULETTES
Les pieds sont directement posés au sol avec une platine percée pour fixation.	En PVC, Ø80 mm. Peut être ajusté de +/- 30 mm. 	Pas de réglage en hauteur. 

