

INTRODUCTION

La société BENNE SA développe une nouvelle gamme de convoyeurs agroalimentaires spécialement conçus pour répondre aux exigences de l'industrie agroalimentaire.

Après une phase d'études approfondies et de tests, nos équipes ont imaginé une solution innovante, pensée pour conjuguer performance, hygiène et simplicité d'utilisation.

LES INNOVATIONS

La nouvelle gamme de convoyeurs agroalimentaire est conçue sans corps creux, en inox, avec un relevage de bande rapide. Ce système allie innovation, ergonomie et performance, pour répondre aux besoins des acteurs dans l'industrie alimentaire. Ce convoyeur présente des innovations tels que :

- Changement de bande ultra-rapide : moins de 2 minutes pour démonter et remplacer, pour un gain de temps immédiat.
- Nettoyage et maintenance simplifiés : une conception ouverte qui facilite l'entretien et réduit les arrêts de production.
- Polyvalence et modularité : possibilité d'adapter le type de bande et la configuration du convoyeur à différentes applications.
- Fiabilité et performance : un équipement robuste et pensé pour optimiser la productivité tout en simplifiant le travail des opérateurs.

COMMERCIALISATION

Avec cette nouvelle gamme, BENNE SA apporte une réponse innovante et différenciante aux besoins du secteur agroalimentaire.

Hygiène, polyvalence et ergonomie : ce convoyeur constitue une solution fiable et durable, conforme aux standards sanitaires les plus exigeants.

Ils offrent aux industriels un gain de temps, de sécurité et de flexibilité inégalé face aux solutions concurrentes.



CONVOYEUR AGROALIMENTAIRE DÉVELOPPÉ

LES AVANTAGES

DE CETTE INNOVATION

- **Hygiène maximale** : suppression des corps creux et des zones de rétention.
- **Polyvalence** : trois types de bandes interchangeables sur une seule base.
- **Productivité** : réduction des temps d'arrêt liés au nettoyage et à la maintenance.
- **Ergonomie et sécurité** : interventions facilitées et contraintes physiques réduites.
- **Fiabilité et robustesse** : conception inox optimisée et pérenne.
- **Standardisation** : un équipement unique pour plusieurs applications agroalimentaires.



PLAN 3D

